

Modell IB

BEIDSEITIG DICHTENDER PLATTENSCHIEBER

Der Plattenschieber Typ IB ist eine beidseitig dichtende Hochdruck-Zwischenflanscharmatur aus Edelstahl. Die Konstruktion des Gehäuses und des Sitzes gewährleisten ein verstopfungsfreies Schließen bei gelösten Feststoffen in Bereichen wie

- Papier- & Zellstoffindustrie
- Petrochemische Industrie
- Schüttguttechnik
- Wasser und Abwassertechnik
- etc.

Nennweiten

DN 50 bis DN 700
größere Nennweiten auf Anfrage

Betriebsdruck und Temperaturen

DN 50 bis DN 700: 10 bar

CF8M: -20°C / 80°C

Standard Flanschanschluss

EN 1092 PN10
ASME B16.5 (Class 150)
Andere Flanschanschlüsse lieferbar auf Anfrage

Richtlinie

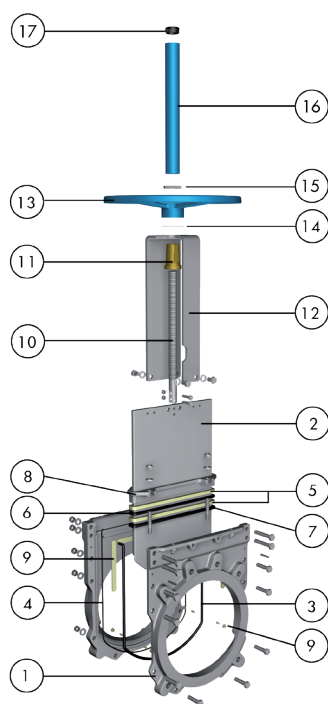
Spezifische Anforderungen an EU-Richtlinien und -Zertifikate finden Sie in den Dokument: Einhaltung von Richtlinien & Zertifikaten-Plattenschieber-Katalogen und Datenblätter

Prüfung

Alle Schieber werden vor dem Versand gemäß der Norm EN-12266-1 geprüft



STANDARD STÜCKLISTE



Bezeichnung	Material
1 Gehäuse	CF8M
2 Platte	AISI 316
3 Sitz	NBR
4 O-ring	NBR
5 Stopfbuchspackung	Typ ST (PTFE Imprägnierte Synthetikfaser)
6 Stopfbuchspackung O-ring	NBR
7 Packungsprofil	NBR
8 Stopfbuchsbrille	CF8M
9 Gleitleisten	Glasfaser verstärktes PTFE
10 Spindel	Edelstahl
11 Spindelmutter	Messing
12 Aufbaubüge	AISI 304
13 Handrad	EN-GJS400
14 Friktionsring	Messing
15 Kontermutter	C-Stahl verzinkt
16 Spindelschutzrohr	C-Stahl epoxy beschichtet
17 Kappe	Kunststoff

TECHNISCHE MERKMALE

Gehäuse

Geteiltes Gehäuse im Wafer-Design aus Edelstahl Typ wafer mit einer sekundären Gehäusedichtung zur Leckageeindämmung. Die Konstruktion von Gehäuse und Dichtung erlaubt eine perfekte Anpassung zwischen Gehäuse, Schieber und Dichtung, wodurch das erforderliche Drehmoment zur Abdichtung reduziert und Ablagerungen vermieden werden, die ein vollständiges Schließen des Ventils verhindern könnten

Schieberplatte

Schieber aus Edelstahl, standardmäßig. Der Schieber ist beidseitig poliert, um eine bessere Abdichtung sowohl gegenüber der Stopfbuchse als auch dem Sitz zu gewährleisten. Der Schieber wird über den gesamten Hub der Armatur hinweg im Gehäuse vollständig geführt, um Flattern zu verhindern und maximale Dichtheit zu gewährleisten. Aus AISI 316 Edelstahl als Standard gefertigt, auch erhältlich in verschiedenen Edelstahlausführungen

Sitz

Einzigartige elastische Sitzkonstruktion für alle Größen, mechanisch in der inneren Nut des Schiebergehäuses fixiert

Stopfbuchspackung

Standard ist eine PTFE-impregnierte synthetische Faser (ST) mit EPDM-O-Ring als Abdichtung zur Atmosphäre. Weitere langlebige Packungen mit einer breiten Palette von Materialien sind erhältlich.

Spindel

Die Standard Edelstahlspindel mit Trapezgewinde gewährleistet einen langen korrosionsfreien Betrieb. Bei der Ausführung mit steigender Spindel ist diese zum Schutz vor Verschmutzungen mit einem Spindelschutzrohr versehen

Aufbaubügel oder Antriebsaufnahmen mit Standblechen

Edelstahl Stahlblech (Aus epoxy beschichtetem ist auf Anfrage verfügbar). Robustes und kompaktes Design für alle Einbaubedingungen

Berührungsschutz

Automatisierte Schieber werden von ORBINOX mit einem Berührungsschutz nach EUSicherheitsstandards versehen. Die Konstruktion verhindert das versehentliche Eingreifen einer Person und die Verletzungsgefahr durch bewegte Teile

Antriebe

ORBINOX bietet umfangreiche Antriebslösungen an, einschließlich manueller, pneumatischer, elektrischer und hydraulischer Antriebe

Handrad st.S. Handrad nst.S. Kegelradgetriebe Kettenrad Schnellschlusshebel

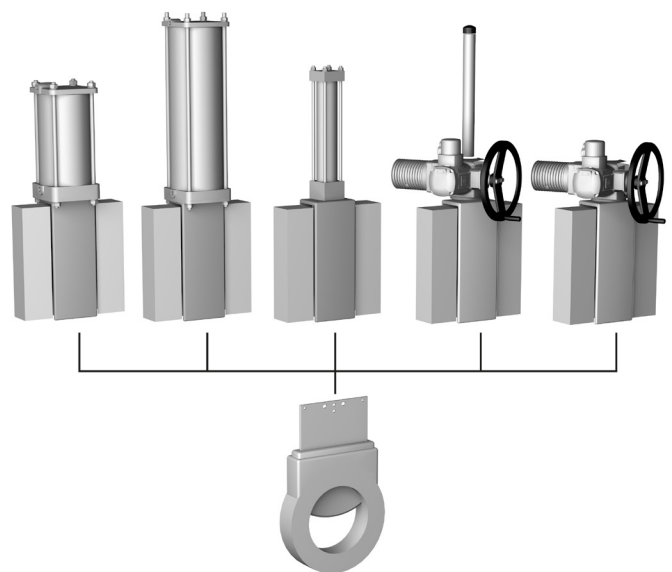
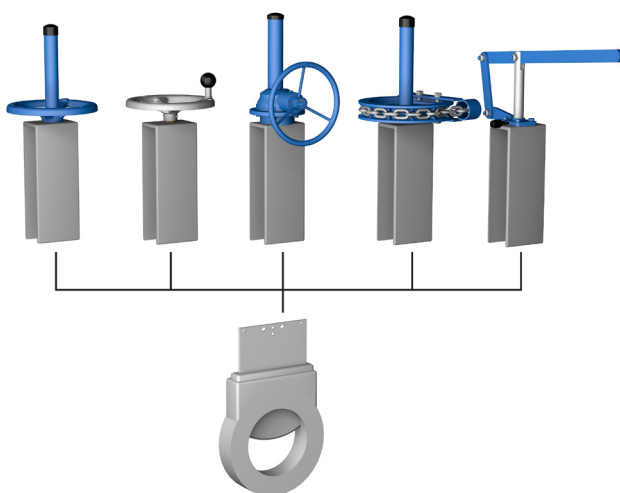
Pneumatisch
doppeltwirkender
Zylinder

Pneumatisch
einfach-
wirkender
Zylinder

Hydraulisch

Elektrisch st.S.

Elektrisch nst.S.



WEITERE OPTIONEN

Werkstoffvarianten

Spezielle Edelstähle (Duplex, Superduplex ...), Speziallegierungen (254SMO, Hastelloy, ...), etc.

Sonderausführungen

ORBINOX ist in der Lage Spezialarmaturen für besondere Prozessbedingungen wie große Nennweiten oder höhere Drücke herzustellen

Oberflächenbehandlung

Armaturenkomponenten können für eine längere Standzeit besonders beschichtet oder oberflächenbehandelt werden. Dazu bietet ORBINOX das Härten und die Beschichtung von Armaturenteile zur Verbesserung der Eigenschaften gegen abrasiven Medien (Stellitierung, Hartverchromung, Karbide, ...), Korrosion und Anhaftung

Abschließvorrichtungen

Der Armaturen kann mit einem Sperrstiftsystem ausgestattet werden, um den Schieber in Notsituationen oder bei Wartungsarbeiten zu blockieren

Mechanische Endanschläge

Mechanische Anschläge können hinzugefügt werden, um den Spindelweg bei einem bestimmten Hub zu begrenzen %

Handnotbetätigungen (Fig. 1)

Pneumatische und elektrische Antriebe können mit manuellen Handrädern ausgestattet werden, um die Antriebe in Notsituationen bei Wartungsarbeiten manuell zu betätigen

Spindelverlängerungen und Flursäulen (Fig. 2)

Erweiterungen für den Betrieb von Armaturen, die unterhalb der Betriebsebene installiert sind, sind erhältlich, einschließlich Wandhalterungen und verschiedene Arten von Sockeln für Antriebe

Zubehör für die Automatisierung von Pneumatikventilen

End- und Näherungsschalter, Magnetventile, Stellungsregler, Durchflussregler, Luftfiltereinheiten, Schalldämpfer, Verteilerkästen



Fig.1



Fig.2

SITZ TYPEN

STOPFBUCHSPACKUNGEN TYPEN

Material	Max.T (°C)
NBR (N)	120

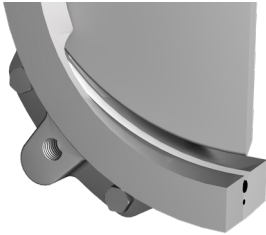
Andere Materialien auf Anfrage (AFLAS, etc.)

Material	Max.T (°C)	pH
PTFE beschicht. Synth. Faser (ST)	250	2-13
Dynapack (DP)	270	2-14

Alle Arten sind mit einem Elastomer-O-Ring (identisches Material wie die Dichtung) ausgestattet. Standard-Packung: Typ ST

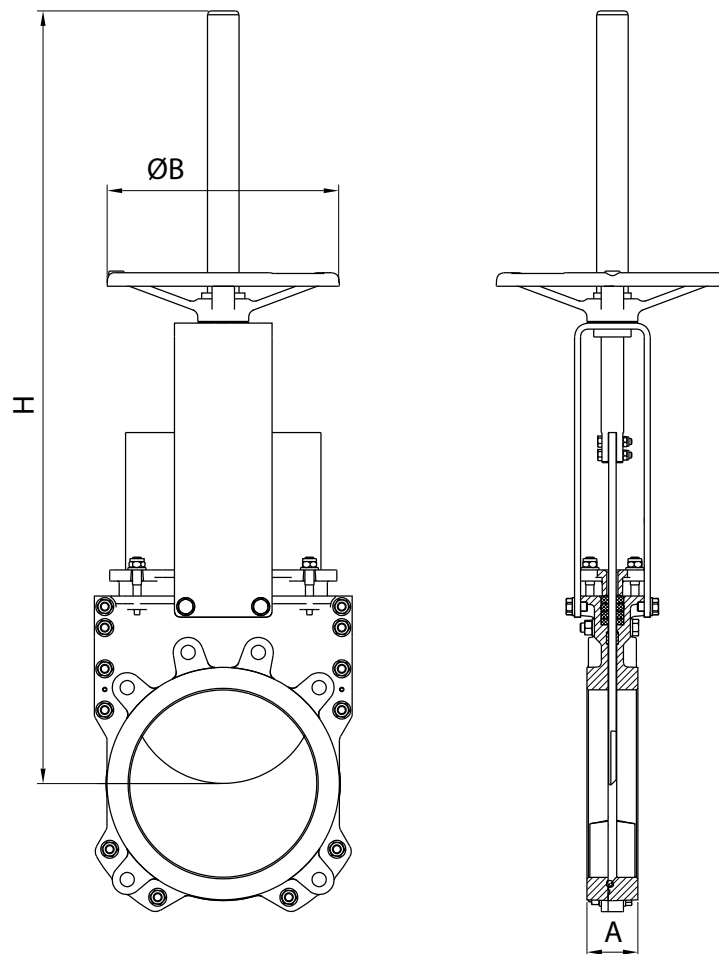
SITZKONFIGURATIONEN/DESIGNS

Typ	Merkmale
Weichdichtend	Beidseitig dichtend. Die Dichtung ist mechanisch zwischen den Gehäusehälften fixiert und dadurch gegen Verschiebungen gesichert



HANDRAD STEIGENDE SPINDEL

Handantrieb erhältlich von DN 50 bis DN 600 und empfohlen mit Getriebe ab DN 300 und darüber

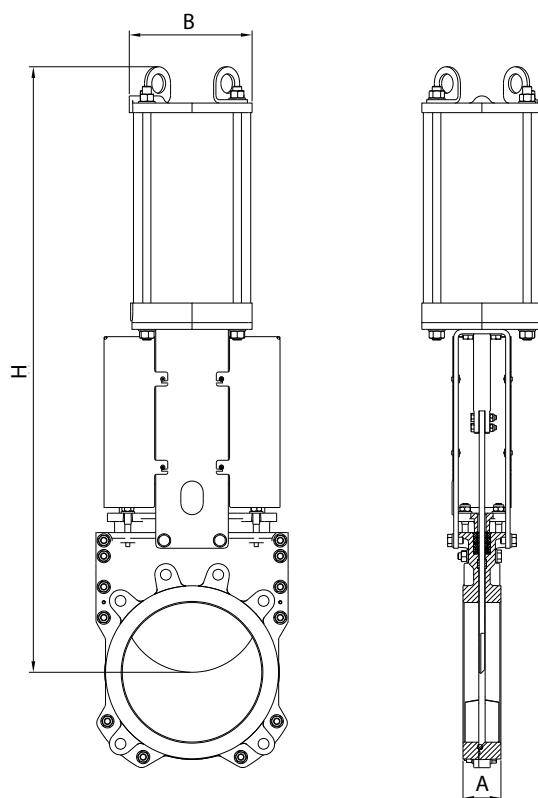


DN	A	H	ØB
50	43	420	225
80	46	475	225
100	52	520	225
150	56	652	225
200	60	822	310
250	68	1022	310
300	78	1122	410
350	78	1323	410
400	89	1427	410
450	89	1594	550
500	114	1707	550
600	114	2022	550

PNEUMATISCHER ZYLINDER

Standardmäßig mit einem doppeltwirkenden Pneumatikzylinder ausgestattet und in Größen von DN 50 bis DN 700 erhältlich. Einfachwirkende Pneumatikzylinder, Handnotbetätigungen, Fail-Safe-Systeme sowie eine Vielzahl von pneumatischem Zubehör für die Armaturenautomatisierung sind verfügbar. Pneumatikzylinder sind für eine Luftversorgung von 6 bar ausgelegt, weitere Informationen finden Sie im ORBINOX Katalog für pneumatische Lösungen.

Bei waagrecht eingebauten Armaturen wird eine Befestigung des Antriebs an der Anlagenstruktur empfohlen



DN	A	B	H	Anschluss
50	43	115	420	1/4" G
80	46	115	505	1/4" G
100	52	115	560	1/4" G
150	56	140	708	1/4" G
200	60	175	872	1/4" G
250	68	220	1042	3/8" G
300	78	220	1192	3/8" G
350	78	277	1387	3/8" G
400	89	277	1541	3/8" G
450	89	382	1710	1/2" G
500	114	382	1873	1/2" G
600	114	382	2178	1/2" G
700	165	530	3350	3/4" G

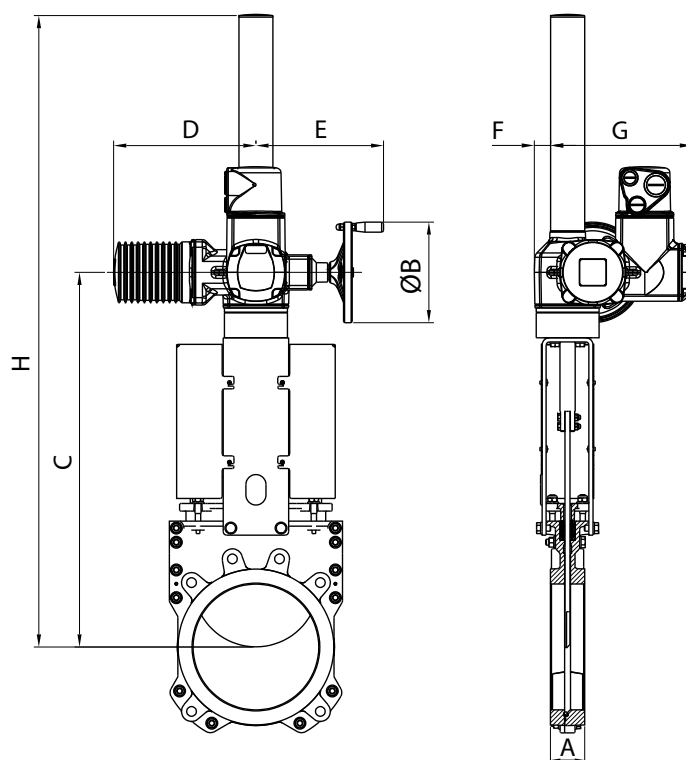
Hinweis: Die Dimensionierung der pneumatischen Zylinder für Größen DN 300mm und größer basiert auf den Druckwerten des Modells EX

ELEKTRISCHER ANTRIEB

Der Aufbaubügel ist für den Antrieb mit einem Aufbauflansch nach ISO 5210/DIN 3338 ausgestattet und von DN 50 bis DN 700 sowohl mit steigender als auch mit nichtsteigender Spindel erhältlich.


Plattenschieber mit einer breiten Palette von elektrischen Antrieben verfügbar.

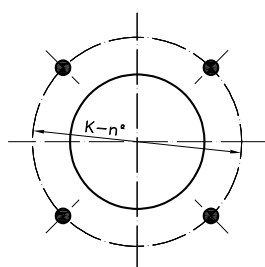
Bei waagrecht eingebauten Armaturen wird eine Befestigung des Antriebs an der Anlagenstruktur empfohlen



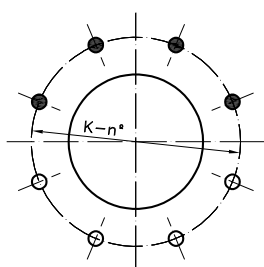
DN	A	C	ØB	H	D	E	F	G	Drehmoment (Nm)
50	43	377	160	547	265	249	62	238	10
80	46	429	160	599	265	249	62	238	10
100	52	470	160	640	265	249	62	238	10
150	56	555	160	1055	265	249	62	238	20
200	60	669	160	1169	265	249	62	238	30
250	68	769	160	1269	265	249	62	238	45
300	78	869	200	1369	283	254	65	248	40
350	78	940	200	1440	283	254	65	248	70
400	89	1044	315	1544	389	336	91	286	90
450	89	1172	315	1672	389	336	91	286	110
500	114	1280	400	1780	389	339	91	286	95
600	114	1565	400	2065	389	339	91	286	140
700	165	1763	500	2846	430	365	117	303	490

FLANSCHBILD UND ANSCHLUßDETAILS EN 1092 PN10

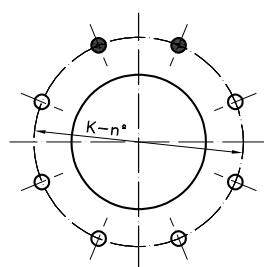
DN	K	n°	M	T	
50	125	4	M16	14	4 - 0
80	160	8	M16	14	4 - 4
100	180	8	M16	12	2 - 6
150	240	8	M-20	12	2 - 6
200	295	8	M-20	14	4 - 4
250	350	12	M-20	20	6 - 6
300	400	12	M-20	22	6 - 6
350	460	16	M-20	18	8 - 8
400	515	16	M-24	20	8 - 8
450	565	20	M-24	18	10 - 10
500	620	20	M-24	29	12 - 8
600	725	20	M-27	26	12 - 8
700	840	24	M-27	35	20 - 4



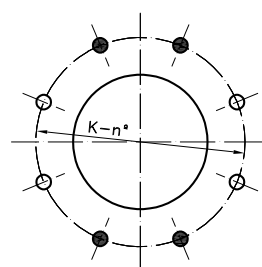
DN 50



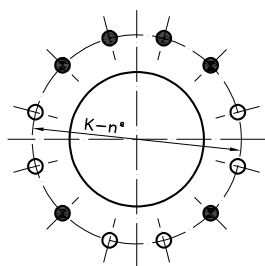
DN 80



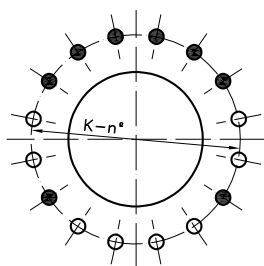
DN 100-150



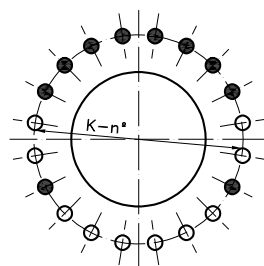
DN 200



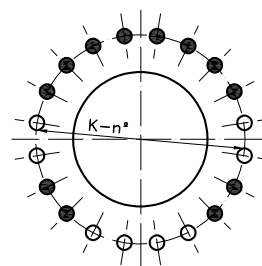
DN 250-300



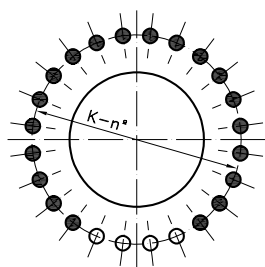
DN 350-400



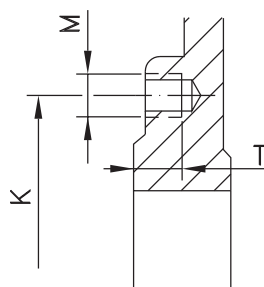
DN 450



DN 500-600




DN 700



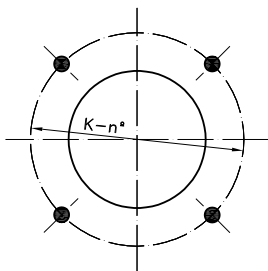
GEWINDESACKLÖCHER

AM GEHÄUSE
VORBEIGEFÜHRTE
SCHRAUBEN

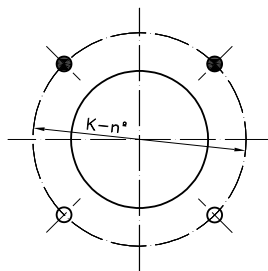
FLANSCHBILD UND ANSCHLUßDETAILS ASME B16.5, CLASS 150*

DN	K	n°	M	T	
2"	4 3/4"	4	5/8" - 11 UNC	1/2"	4-0
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	1/2"	2-2
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	1/2"	2-6
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	1/2"	2-6
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	1/2"	4-4
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	3/4"	6-6
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	7/8"	6-6
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	7/8"	6-6
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	3/4"	8-8
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	3/4"	8-8
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	1"	12-8
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	1"	12-8
28"	34"	28	1 1/4" - 7 UNC	1 1/4"	18-10

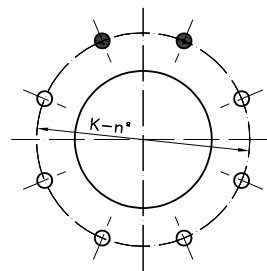
* Ab Nennweite NPS 24", gem. ASME B16.47 Series A (Class 150)



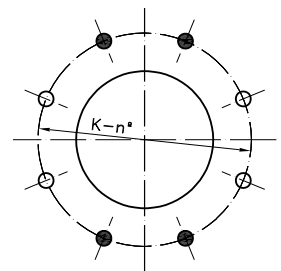
DN 2"



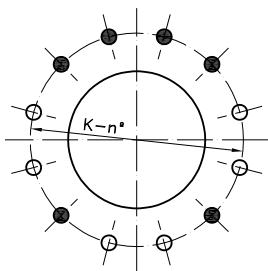
DN 3"



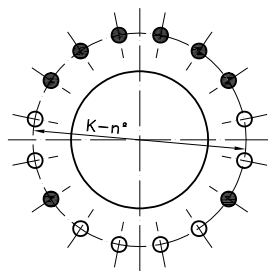
DN 4"-6"



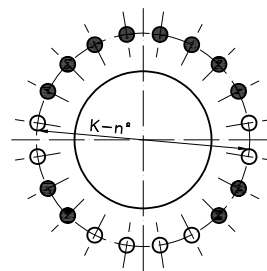
DN 8"



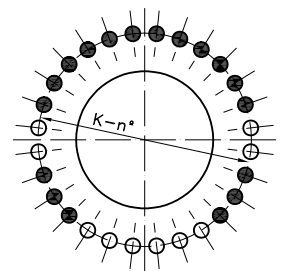
DN 10"-14"



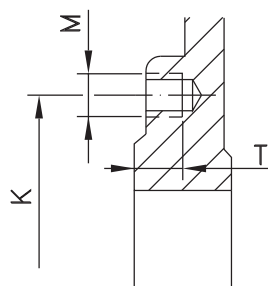
DN 16"-18"



DN 20"-24"



DN 28"



GEWINDESACKLÖCHER



AM GEHÄUSE
VORBEIGEFÜHRTE
SCHRAUBEN