

MODELO

RM



MANUAL DE INSTRUCCIONES Y MANTENIMIENTO

Válvula de Retención de Asiento Inclinado RM



SPAIN, UK, GERMANY, FRANCE, CANADA, USA, BRAZIL, CHILE, PERU, INDIA, CHINA

www.orbinox.com

MANUAL DE INSTRUCCIONES Y MANTENIMIENTO

Válvula de Retención de Asiento Inclinado RM

- 0. INTRODUCCIÓN
- 1. INSTALACIÓN
- 2. MANIOBRA
- 3. MANTENIMIENTO
- 4. ALMACENAMIENTO
- 5. CONSIDERACIONES MEDIOAMBIENTALES
- 6. LISTA DE COMPONENTES

0. INTRODUCCIÓN

El modelo de válvula "wafer" RM está diseñado para aplicaciones de uso industrial general.

Cuando sea aplicable puede cumplir la siguiente directiva:

- Directiva de Equipos a Presión

Es responsabilidad del usuario verificar las condiciones máximas de trabajo (PS, TS), fluido (gas o líquido) y grupo de peligrosidad (1 o 2) y si el fluido es inestable para clasificar correctamente la válvula de acuerdo con la directiva PED.

La válvula RM puede cumplir con otras directivas y certificados.

ORBINOX ofrece, suministra y certifica válvulas de acuerdo con la información recibida del cliente. La responsabilidad de asegurarse de que esta información es precisa y de acuerdo con los requisitos específicos de las condiciones de trabajo donde se instalará la válvula es del cliente.

**Para las Directivas y Certificados de la UE, consultar el documento:
Cumplimiento de Directivas y Certificados - Válvulas de Guillotina - Manual de Instrucciones**

El modelo RM es una válvula de retención de asiento inclinado y cierre metal/metal.

Las válvulas de retención RM permiten el paso del fluido en un único sentido abriéndose por mediación del fluido a su paso por ella y cerrándose por peso propio de la clapeta y retorno del fluido.

La válvula RM es tipo "wafer" y es apta para ser montada según los distintos diámetros entre todas las bridas estándar expuestas en la tabla 1.

La válvula RM puede ser suministrada con un muelle auxiliar para obtener un cierre de válvula más rápido.

Tabla 1

DN (mm)	Peso (kg)	Bridas estándar			
		PN10	PN16	PN25	PN40
40	0,8	X	X	X	X
50	1	X	X	X	X
65	2	X	X	X	X
80	3	X	X	X	X
100	4,5	X	X	X	X
125	6,5	X	X	X	X
150	7,5	X	X	X	X
200	15	X	X	X	X
250	26,5	X	X	X	X
300	33,5	X	X	X	X
350	54	X	X	X	
400	65,5	X	X	X	
450	92	X	X	X	
500	110	X	X	X	
600	178	X	X	X	

1. INSTALACIÓN

Para las Directivas y Certificados de la UE, consultar el documento: Cumplimiento de Directivas y Certificados - Válvulas de Guillotina – Manual de Instrucciones

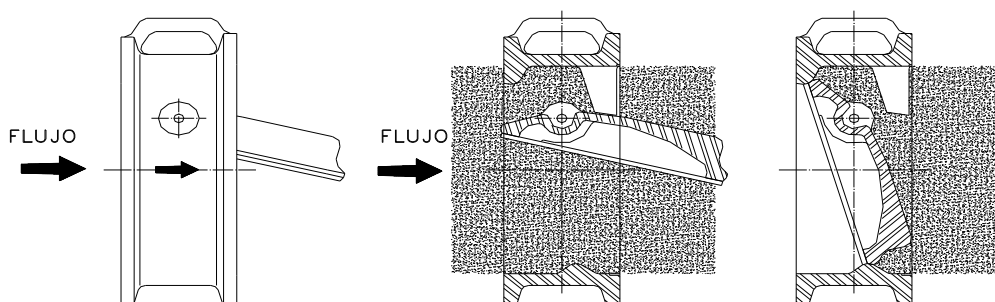


Para evitar lesiones personales o daños materiales en la manipulación e instalación de la válvula, es importante observar las siguientes advertencias:

- Es responsabilidad del usuario verificar la compatibilidad de los materiales de las piezas de la válvula con el fluido interno.
- El manejo y mantenimiento de la válvula ha de ser realizado por personal capacitado e instruido
- Utilizar los Equipos de protección individual (EPI) adecuados (guantes, calzado de seguridad, ...)
- Desconectar todas las líneas que afecten a la válvula, colocando un cartel de aviso de que se está trabajando en la misma
- Aislar completamente la válvula del proceso
- Descargar la presión del proceso
- Purgar el fluido de la válvula

Antes de instalar la válvula, inspeccionarla para comprobar que no ha sufrido ningún desperfecto durante el envío o almacenaje. Asegurarse de que el interior del cuerpo esté limpio, poniendo especial cuidado en la zona del asiento. Asegurarse también de la limpieza de las zonas adjuntas a donde vaya a instalarse la válvula (bridas, tubería, ...).

La válvula RM es unidireccional, como todas las válvulas antirretorno. En consecuencia, es indispensable respetar la dirección del flujo, que señala la flecha colocada en el lateral exterior del cuerpo.



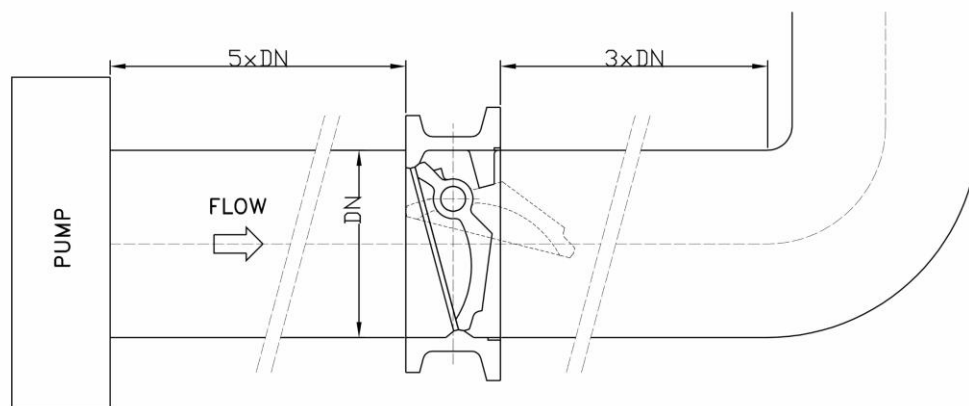
La válvula RM es tipo "wafer" y se monta atrapada entre dos bridas, es necesario que éstas se encuentren totalmente alineadas y paralelas. La distancia entre ambas bridas, debe ser también correcta.

La parte exterior del cuerpo, hace de guía para centrar la válvula por medio de los pernos de las bridas, de cualquier forma, se debe repartir por igual la pequeña holgura existente entre diámetro exterior y pernos.

Se debe colocar la junta de unión plana apropiada para el servicio entre la brida del conducto y el cuerpo de la válvula.

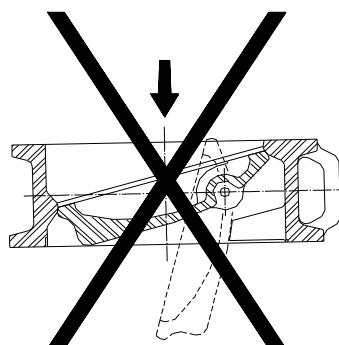
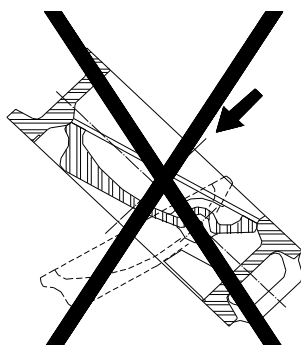
En diámetros superiores a DN 400 es aconsejable la utilización de carretes de desmontaje que faciliten la instalación y posible futuro mantenimiento de la válvula.

Es necesario mantener una distancia mínima de cinco diámetros de tubería (DN) de tramo recto desde el lado aguas abajo de tes, accesorios, cambios de sección o bombas, y tres diámetros de tubería (DN) desde codos, válvulas o accesorios (ver el siguiente diagrama).



El montaje de la válvula se debe hacer de forma que el eje de giro quede en el plano horizontal, aunque la válvula se monte en tubería horizontal, vertical o inclinada.

Nunca debe colocarse la válvula en tuberías con flujo descendente.



Peso de la válvula RM estándar:

DN (mm) : kg				
DN 40: 0,8	DN 100: 4,5	DN 250: 26,5	DN 450: 92	DN 750: 310
DN 50: 1	DN 125: 6,5	DN 300: 33,5	DN 500: 110	DN 800: 385
DN 65: 2	DN 150: 7,5	DN 350: 54	DN 600: 178	DN 900: 445
DN 80: 3	DN 200: 15	DN 400: 65,5	DN 700: 245	

2. MANIOBRA

Las válvulas de retención RM de asiento inclinado y cierre metal-metal permiten el paso del fluido en un único sentido abriéndose por mediación del fluido a su paso por ella y cerrándose por el propio peso de la clapeta (2) y retorno del fluido.

3. MANTENIMIENTO

Para las Directivas y Certificados de la UE, consultar el documento: Cumplimiento de Directivas y Certificados - Válvulas de Guillotina – Manual de Instrucciones

La válvula no debe sufrir ninguna modificación sin el acuerdo previo con ORBINOX. ORBINOX no se hace responsable de los desperfectos que pueden ocasionarse por el uso de piezas o componentes no originales.



Para evitar lesiones personales o daños materiales en la manipulación e instalación de la válvula, es importante observar las siguientes advertencias:

- El manejo y mantenimiento de la válvula ha de ser realizado por personal capacitado e instruido
- Utilizar los Equipos de protección individual (EPI) adecuados (guantes, calzado de seguridad,...)
- Desconectar todas las líneas que afecten a la válvula, colocando un cartel de aviso de que se está trabajando en la válvula
- Aislar completamente la válvula del proceso
- Descargar la presión del proceso
- Purgar el fluido de la válvula

Observadas las normas para su correcta instalación, la válvula de retención RM prácticamente no tiene mantenimiento debido a la robustez de su diseño. Se aconseja únicamente la revisión periódica de su correcto funcionamiento.

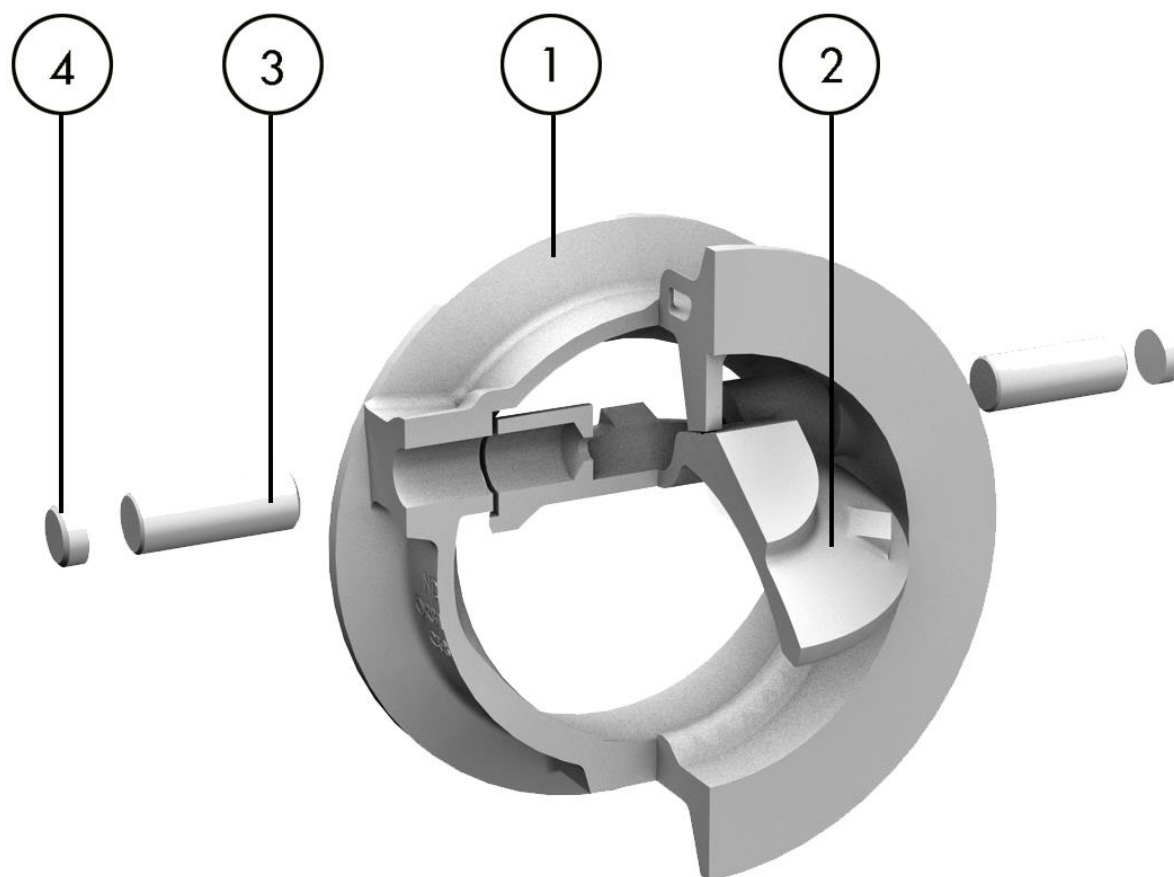
4. ALMACENAMIENTO

- Para largos períodos se recomienda almacenar las válvulas en un lugar interior seguro y seco y protegerlas de cualquier impacto y/o vibración.
- Temperaturas de almacenamiento: -10°C a -40°C

5. CONSIDERACIONES MEDIOAMBIENTALES

- El embalaje está hecho de materiales respetuosos con el medio ambiente. Deseche el embalaje a través de los canales de reciclaje disponibles
- La válvula está diseñada y fabricada con materiales que pueden ser reciclados por empresas especializadas de reciclaje. Una vez que la vida del producto ha expirado, se debe considerar una eliminación adecuada de los residuos con el fin de prevenir cualquier impacto negativo en el medio ambiente y permitir el reciclaje de productos valiosos
- Por favor, siga las normas ambientales locales en su país para la eliminación adecuada de los residuos

6. LISTADO DE COMPONENTES



1. CUERPO
2. CLAPETA O DISCO
3. EJE
4. TAPÓN