

Modèle Ser.65 (WG)

VANNE À GUILLOTINE AVEC MANCHONS EN CAOUTCHOUC

Le modèle Serie 65 (WG) est une vanne bidirectionnelle de type "wafer", dotée de deux manchons en caoutchouc à noyau métallique développée pour le maniement de fluides abrasifs (coulis, boue...) dont l'application se concentre principalement dans les secteurs :

- Minier
- Chimique
- Énergétique
- Traitement des eaux
- etc.

Dimensions (DN)

2in/50mm à 40in/1000mm
DN supérieurs sur demande

Pressions et températures

DN 2in/ 50mm à 16in/400mm : 150 psi/10 bar
DN 18in/450mm à 24in/600mm: 90 psi/6 bar
ou 150 psi/10 bar¹

DN 26in/650mm à 40in/1000mm: 75 psi/5 bar
ou 150 psi/10 bar

Autres sur demande

¹ Pelle en duplex pour 150 psi/10 bar

GJS 400: 14°F (-10°C) / 176°F (80°C)

CF8M: -4°F (-20°C) / 176°F (80°)

Brides standards

ASME B16.5 (classe 150)

EN 1092 PN10

AS 2129 Table D & E

Autres habitudes disponibles sur demande

Directives

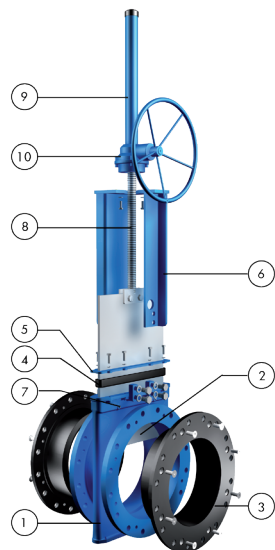
Pour connaître les directives UE et autres certificats, veuillez consulter le document :
Conformité aux Directives et Certificats -
Vannes à Guillotine – Catalogues et
Datasheets

Test

Toutes les vannes ORBINOX sont testées conformément à la norme EN-12266-1 avant d'être envoyées



LISTE DES PIÈCES STANDARD



Pièce	Matériaux
1 Corps	Nodulaire A536 (60-40-18) / 0.7040 / EN-GJS400
2 Pelle	AISI 304 / AISI 316
3 Manchons	Caoutchouc naturel / EPDM
4 Gartinure	EPDM
5 Couvercle	A570 GR.40 / 1.0044 avec revêtement Époxy
6 Pont	A570 GR.40 / 1.0044 avec revêtement Époxy
7 Graisseur	Acier au carbone zingué
8 Tige de manoeuvre	Acier inoxydable
9 Capuchon	A570 GR.40 / 1.0044 avec revêtement Époxy
10 Réducteur	-

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

Corps

Monobloc en fonte, de type wafer, pour installation entre les brides et avec nervures de renfort sur les diamètres supérieurs pour une grande robustesse du corps. Sa conception permet un guidage permanent de la pelle. Il possède deux bouches latérales usinées où les manchons s'encastrent parfaitement. Les graisseurs permettent de lubrifier la pelle et améliorer ainsi son glissement entre les manchons. En outre, sa conception permet un drainage par la partie inférieure, où peut être installée un couvercle ou un pare-éclabousseur. Pendant l'opération, une petite quantité de fluide fuit entre les manchons vers la partie inférieure du corps, en nettoyant l'intérieur du corps et en assurant un mouvement sans interférence de la pelle

Pelle

En acier inoxydable, polie des deux côtés et de forme rectangulaire, elle se termine en forme de fil. En plus d'éviter les grippages et des dommages au niveau du siège, cette conception permet un sectionnement optimal du fluide. Le matériau peut être changé sur demande pour permettre de plus grandes pressions de travail

Manchons en caoutchouc

Le siège est composé de deux manchons de haute résistance et durabilité, fabriqués en caoutchouc naturel à noyau métallique. Sa conception confère la plus grande flexibilité au passage de la pelle, en minimisant l'effort nécessaire pour son fonctionnement. En position ouverte, les manchons sont en contact permanent entre eux, de façon à ce que le passage soit total; pas de cavités dans le siège pouvant produire des accumulations et le fluide n'entre pas en contact avec les parties métalliques de la vanne. Cette conception permet de remplacer facilement des manchons détériorés

Garniture

En EPDM, elle élimine les possibles fuites à l'extérieur tout en minimisant le besoin de garder les garnitures traditionnelles. Combinées aux graisseurs, elle garantit le fonctionnement optimal de la pelle

Tige de manoeuvre

En acier inoxydable, lui conférant une bonne résistance à la corrosion et une longue durée de vie. Le capuchon de protection, en plus de la sécurité qu'il apporte à la vanne, empêche l'entrée d'impuretés

Support de commande ou pont

En acier (ou en acier inoxydable, à la demande), recouvert d'Époxy, sa conception robuste lui confère une grande rigidité supportant les conditions de travail les plus extrêmes

Revêtement Époxy

Les pièces en fonte et en acier au carbone sont recouvertes d'une couche d'Époxy de couleur standard ORBINOX bleu RAL-5015, déposée par processus électrostatique, qui confère aux vannes une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une excellente finition de surface

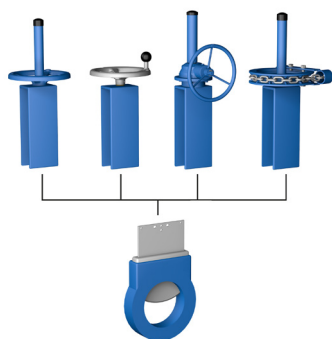
Protections de sécurité pour la pelle

Selon la réglementation européenne de sécurité (marquage "CE"), les vannes automatiques ORBINOX sont munies de protections métalliques sur tout le parcours de la pelle, pour éviter qu'un corps étranger puisse accidentellement être coincé ou entraîné. * SEULEMENT EN EUROPE

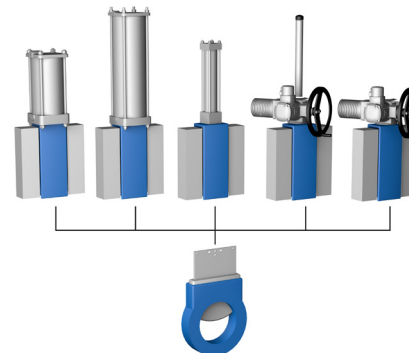
Commandes

ORBINOX propose une gamme complète des commandes manuelles, pneumatiques, électriques et hydrauliques

Volant TM Volant TNM Réducteur Volant-chaîne



Pneumatique double effet Pneumatique simple effet Hydraulique Électrique TM Électrique TNM



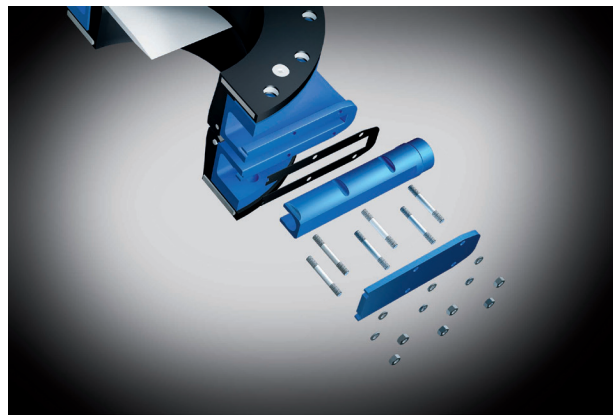
AUTRES OPTIONS

Registre de nettoyage (Fig. 1 et 2)

Il existe la possibilité de deux type de registre de nettoyage pour être installé sur la partie inférieure où sont récupérés de façon périodique ou continue les solides évacués par la pelle pendant les manoeuvres de la vanne. Ces registres doivent être toujours connectés à un point d'écoulement



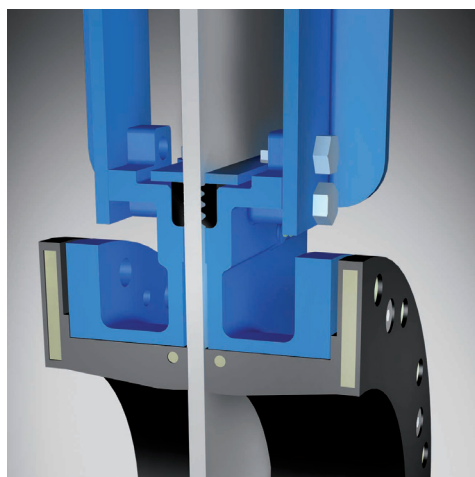
(Fig. 1) Couverture



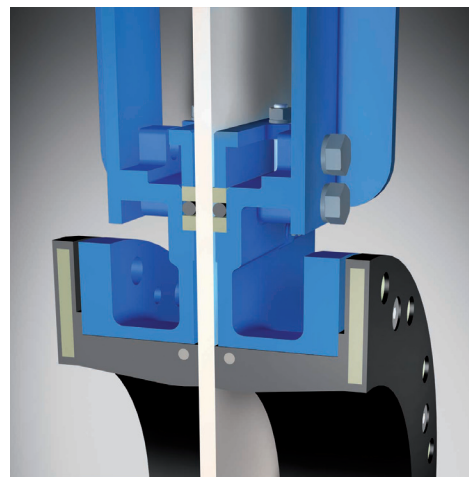
(Fig. 2) Conception tubulaire

Garniture étanche conventionnelle (Fig. 3 et 4)

La conception de la vanne Serie 65 (WG) permet l'utilisation de la garniture étanche conventionnelle avec son presse-étoupe, en assurant une étanchéité totale à la pression maxi de conception



(Fig. 3) Garniture standard



(Fig. 4) Option : garniture étanche conventionnelle

Autres matériaux métalliques

Fonte nodulaire, acier au carbone, aciers inoxydables spéciaux (Duplex...) et alliages spéciaux (254SMO, Hastelloy...), etc.

Fabrication Mécano-soudée

ORBINOX conçoit, fabrique et fournit des vannes spéciales mécanosoudées pour les conditions spéciales de travail (grandes dimensions et/ou hautes pressions)

Traitements de surface

En fonction de l'application de la vanne et de l'installation finale, il est souvent nécessaire de durcir, protéger, revêtir ou "plaquer" quelques pièces de la vanne. Chez ORBINOX, nous vous offrons la possibilité de réaliser ces traitements sur les différentes pièces de la vanne pour obtenir une amélioration de ses caractéristiques contre l'abrasion (Stellite, polyuréthane, ...), la corrosion (Halar, Rilsan, galvanisation...), et l'adhérence (polissage, PTFE...)

AUTRES OPTIONS

Système de blocage (en position ouvert ou fermé) (Fig. 5)

La vanne standard est préparée pour l'installation d'un système de blocage pour des situations d'urgence ou d'entretien

Insufflations (Fig. 6)

Elles permettent de nettoyer la partie interne du corps des particules qui se sont déposées. Cette option peut être utilisée conjointement avec les registres de nettoyage

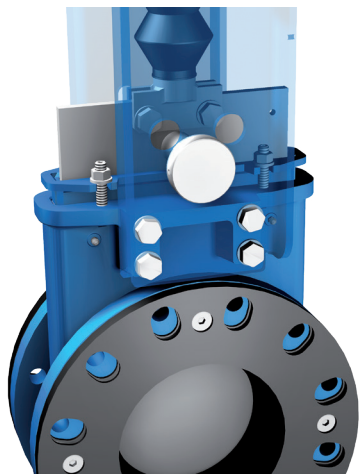


Fig.5



Fig.6

Commandes manuelles d'urgence (Fig.7)

Les actionneurs pneumatiques et électriques peuvent être équipés de volants de commande manuelle pour actionner manuellement les actionneurs dans des situations d'urgence lors d'opérations de maintenance

Colonnes de manoeuvre (Fig. 8)

Des extensions sont disponibles pour le fonctionnement des vannes lorsqu'elles sont installées dans des positions inférieures au niveau de fonctionnement, y compris des supports muraux et différents types de colonnes pour les actionneurs



Fig.7



Fig.8

Accessoires pour l'automatisation des vannes pneumatiques

Détecteurs de fin de course et de proximité, électrovannes, positionneurs, régulateurs de débit, unités de filtrage d'air, silencieux, boîtes de jonction

TYPES DE SIÈGES / JOINTS

Material	Max. T. (°F)	Max. T. (°C)	Applications
Caoutchouc naturel (NR)	167	75	Général
EPDM (E)	248	120	Acides et huiles non minérales
Chlorobutyle	257	125	Hautes températures
NBR (N)	194	90	Hydrocarbures/Huiles/Graisses
FKM-FPM (V)	302	150	Hautes temp., huile chaude, nombreux produits chimiques

Tous sont renforcés avec une âme métallique. Pour d'autres températures, consulter notre département technique et/ou nos applications.

Les conditions de fonctionnement à très basses températures peuvent différer des conditions de température minimale absolue supportées par ces grades de caoutchouc. Veuillez contacter notre département technique pour plus d'informations

TYPES DE GARNITURE

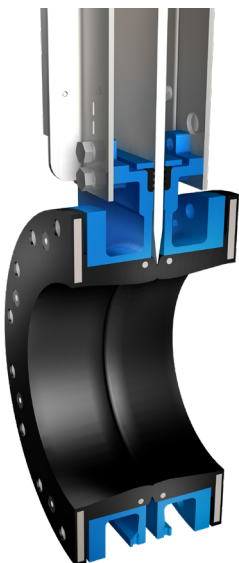
Matériau	Max.T (°F)	Max.T (°C)
EPDM (E)	248	120
Fibre synthétique téflonée (ST)	482	250

CONFIGURATIONS/CONCEPTIONS DES SIÈGES

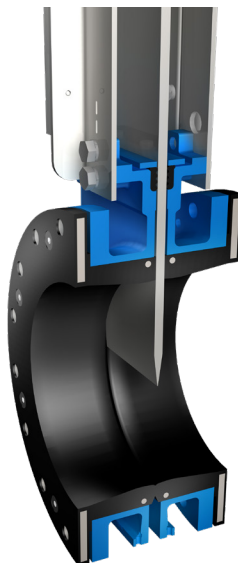
Type	Caractéristiques
------	------------------

Manchons en caoutchouc

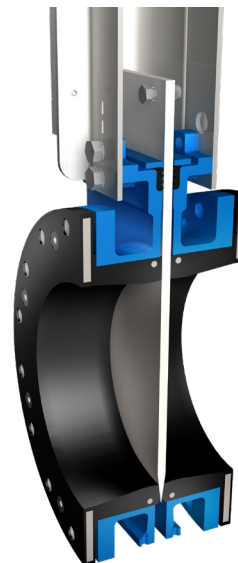
La fermeture de la vanne Serie 65 (WG) se réalise par moyen de ses deux manchons d'élastomère de haute résistance, en assurant une étanchéité contre les brides et aussi entre eux. Les manchons incluent une âme métallique qui fournit une haute résistance dans les conditions d'opération et pressions les plus exigeantes



OUVERT



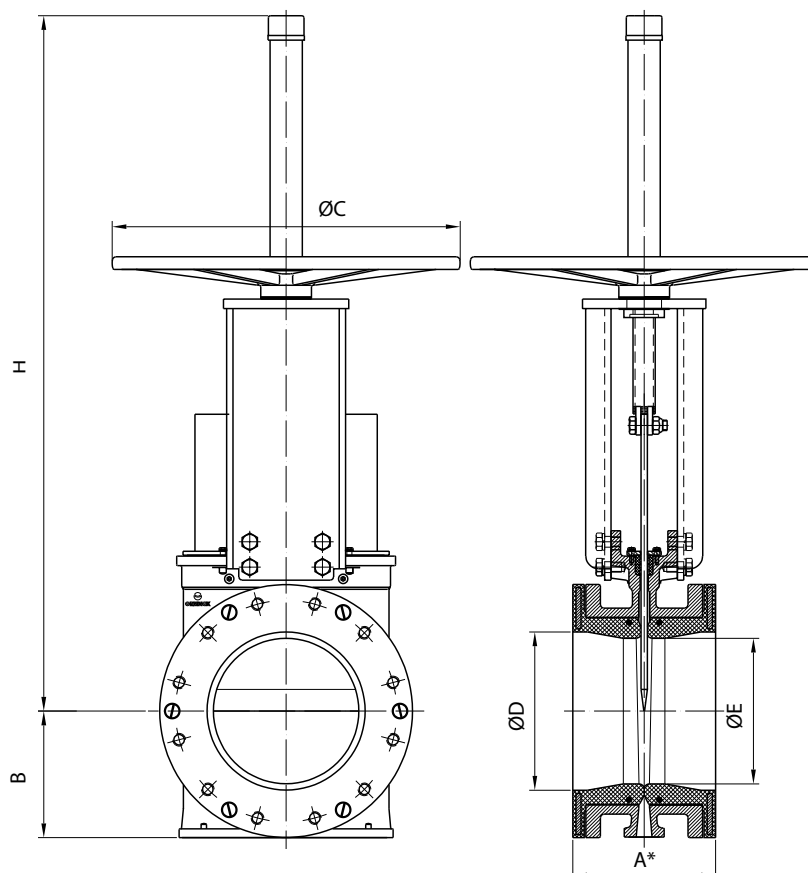
INTERMÉDIAIRE



FERMÉ

VOLANT DE MANOEUVRE TIGE MONTANTE

Commande manuelle standard, disponible du 2in/ 50mm au DN 8in/200mm (DN supérieurs sur demande) et recommandée avec un réducteur à partir du 8in/200mm



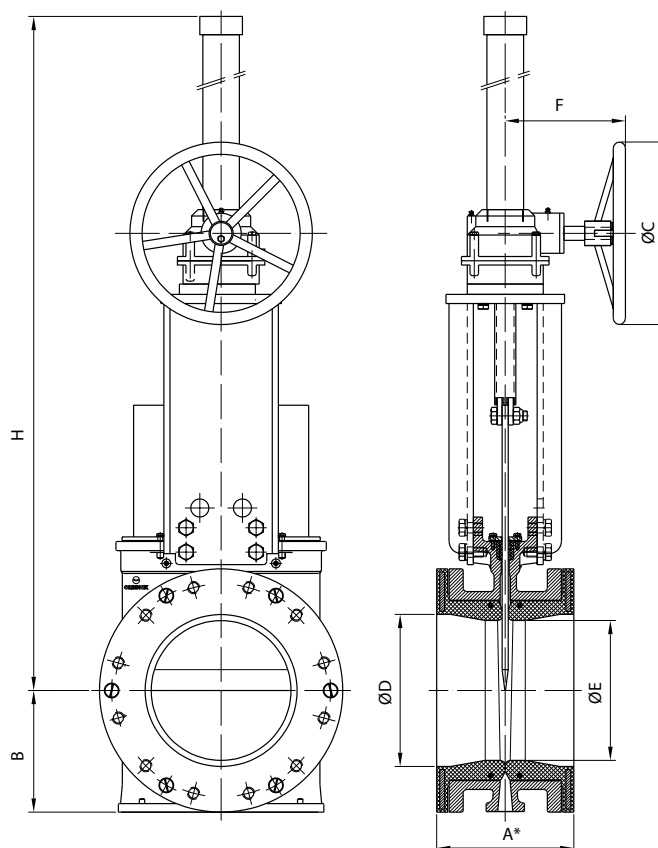
DN (in/mm)	A1* (in/mm)	A2* (in/mm)	B (in/mm)	ØC (in/mm)	H (in/mm)	ØD (in/mm)	ØE (in/mm)	Poids (lbs./kg.)
2/50	6,50/165	6,77/172	3,35/85	8,86/225	18,11/460	1,97/50	1,77/110	44/20
2,5/65	6,88/175	7,20/183	3,78/96	8,86/225	19,48/495	2,83/72	2,44/62	51/23
3/80	6,88/175	7,20/183	3,78/96	8,86/225	19,48/495	2,83/72	2,44/62	51/23
4/100	6,88/175	7,20/183	4,53/115	12,20/310	25,39/645	4,00/100	3,34/85	69/31
5/125	7,00/178	7,32/186	5,12/130	12,21/310	28,15/715	4,77/121	4,33/110	88/40
6/150	7,00/178	7,32/186	5,55/141	12,20/310	29,33/745	5,83/148	5,39/137	95/43
8/200	7,24/184	7,55/192	6,81/173	16,14/410	37,20/945	7,76/197	6,89/175	148/67

A1* : interfaces avec vanne installée

A2* : dimension minimale requise pour son installation

RÉDUCTEUR

Recommandée pour les vannes supérieures à 8in/200mm



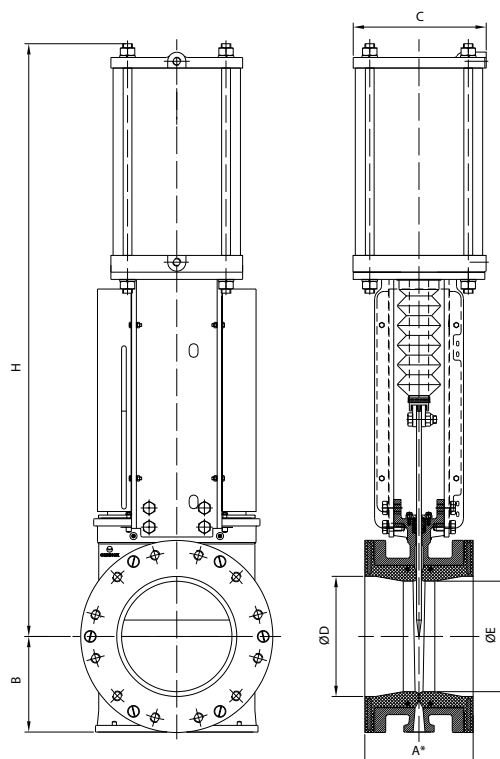
DN (in/mm)	A1* (in/mm)	A2* (in/mm)	B (in/mm)	ØC (in/mm)	F (in/mm)	H (in/mm)	ØD (in/mm)	ØE (in/mm)	Poids (lbs./kg.)
8/200	7,24/184	7,55/192	6,81/173	12,00/300	8,00/200	40,94/1040	7,76/197	6,89/175	183/83
10/250	8,88/225,50	9,17/233	8,03/204	12,00/300	8,00/200	41,73/1060	10,00/250	9,05/230	250/113
12/300	10,11/257	10,39/264	9,61/244	12,00/300	8,00/200	57,48/1460	11,50/292	10,75/273	364/165
14/350	10,11/257	10,39/264	10,55/268	18,00/450	8,66/220	60,23/1530	13,27/337	12,52/318	490/222
16/400	11,00/279,50	11,29/287	11,81/300	18,00/450	8,66/220	64,57/1640	14,77/375	14,02/356	607/275
18/450	12,24/311	12,55/319	12,60/320	18,00/450	8,66/220	68,90/1750	16,73/425	14,88/378	732/332
20/500	14,13/359	14,44/367	14,13/359	25,60/650	11,34/288	75,98/1930	18,50/470	16,53/420	979/444
24/600	14,62/371,50	14,96/380	16,61/422	25,60/650	11,34/288	95,47/2425	23,03/585	21,22/539	-
25/650	14,92/378	15,28/388	18,70/475	25,59/650	11,34/288	102,95/2615	24,96/635	23,50/597	-
28/700	14,92/378	15,28/388	18,70/475	25,59/650	11,34/288	102,95/2615	24,96/635	23,50/597	-
30/750	15,57/395,50	15,94/405	20,94/532	25,60/650	11,34/288	107,48/2730	29,02/737	26,77/680	-
32/800	18,50/470	18,90/480	22,05/560	25,59/650	11,34/288	113,39/2880	31,02/788	28,30/719	-
33/850	18,50/470	18,90/480	22,05/560	25,59/650	11,34/288	113,39/2880	31,02/788	28,30/719	-
36/900	18,50/470	18,90/480	24,92/633	25,60/650	11,34/288	118,50/3010	35,00/889	31,88/810	-
40/1000	21,10/536	21,4/546	26,46/672	40,00/1000	18,31/465	125,98/3200	39,02/990	36,22/920	-

A1* : interfaces avec vanne installée A2* : dimension minime requise pour son installation

VÉRIN PNEUMATIQUE

Vérin pneumatique à double effet en standard, disponible du 2in/50mm au 24in/600mm. Des vérins pneumatiques à simple effet, des commandes manuelles de secours, des systèmes de sécurité ainsi qu'une grande variété d'accessoires pneumatiques pour l'automatisation des vannes sont disponibles. Actionneur designé pour une pression d'alimentation de 85psi/(6 bar), voir le Catalogue des Solutions Pneumatiques ORBINOX pour plus d'informations.

Pour les vannes installées en position horizontale, il est recommandé de fixer l'actionneur à la structure de l'installation



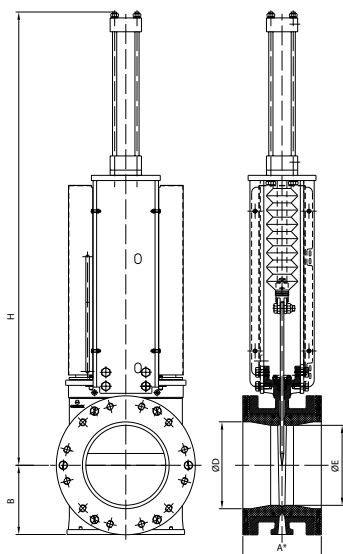
DN (in/mm)	A1* (in/mm)	A2* (in/mm)	B (in/mm)	C (in/mm)	H (in/mm)	ØD (in/mm)	ØE (in/mm)	Connect.	Poids (lbs./kg.)
2/50	6,50/165	6,77/172	3,35/85	4,53/115	20,91/531	1,97/50	1,77/45	1/4" G	52/23
2,5/65	6,88/175	7,20/183	3,78/96	4,53/115	24,45/621	2,83/72	2,44/62	1/4" G	58/26
3/80	6,88/175	7,20/183	3,78/96	5,51/140	24,45/621	2,83/72	2,44/62	1/4" G	62/28
4/100	6,88/175	7,20/183	4,53/115	5,51/140	26,30/668	4,00/100	3,34/85	1/4" G	73/33
5/125	7,00/178	7,20 / 183	5,12/130	6,89/175	32,76/832	4,76/121	4,33/110	1/4" G	106/48
6/150	7,00/178	7,32/186	5,55/141	6,89/175	35,15/893	5,83/148	5,39/137	1/4" G	115/52
8/200	7,24/184	7,55/192	6,81/173	8,66/220	42,01/1067	7,76/197	6,89/175	3/8" G	183/83
10/250	8,88/225,50	9,17/233	8,03/204	10,90/277	48,03/1220	10,00/250	9,05/230	3/8" G	289/130
12/300	10,11/257	10,39/264	9,61/244	13,18/335	55,12/1400	11,50/292	10,75/273	1/2" G	470/213
14/350	10,11/257	10,39/264	10,55/268	17,48/444	61,42/1560	13,27/337	12,52/318	3/4" G	629/285
16/400	11,00/279,50	11,29/287	11,81/300	17,48/444	66,93/1700	14,77/375	14,02/356	3/4" G	748/339
18/450	12,24/311	12,55/319	12,60/330	20,27/515	75,98/1930	16,73/425	14,88/378	3/4" G	951/431
20/500	14,13/359	14,44/367	14,13/359	20,27/515	82,48/2095	18,50/470	16,53/420	3/4" G	1176/533
24/600	14,62/371,50	14,96/380	16,61/422	20,27/515	92,13/2340	23,03/585	21,22/539	3/4" G	-

A1* : interfaces avec vanne installée A2* : dimension minimale requise pour son installation

ACTIONNEUR HYDRAULIQUE

L'entraînement hydraulique comporte un vérin à double effet en conformité avec la norme de construction ISO 6020/2, disponible de 2in/50mm à 40in/1000mm avec soufflet en PVC. Système de blocage de la pelle, indicateurs de pression (mécaniques et inductifs), t transducteurs de position, groupes hydrauliques et armoires électriques

Pression de travail : 1450psi/(100 bar) et pression maximale de travail : 2320psi/(160 bar)



DN (in/mm)	A1 * (in/mm)	A2 * (in/mm)	B (in/mm)	H (in/mm)	ØD (in/mm)	ØE (in/mm)	Connect.
2/50	6,50/165	6,77/172	3,35/85	21,85/555	1,97/50	1,77/45	1/4" G
2,5/65	6,89/175	7,20/183	3,78/96	24,92/634	2,83/72	2,44/62	1/4" G
3/80	6,88/175	7,20/183	3,78/96	24,96/634	2,83/72	2,44/62	1/4" G
4/100	6,88/175	7,20/183	4,53/115	26,89/683	4,00/100	3,34/85	1/4" G
5/125	7,09/178	7,20/183	5,12/130	32,96/837	4,76/121	4,33/110	1/4" G
6/150	7,00/178	7,32/186	5,55/141	36,42/925	5,83/148	5,39/137	3/8" G
8/200	7,24/184	7,55/192	6,81/173	42,60/1082	7,76/197	6,89/175	1/2" G
10/250	8,88/225,5	9,17/233	8,03/204	47,95/1218	10,00/250	9,05/230	1/2" G
12/300	10,11/257	10,39/264	9,61/244	58,27/1480	11,50/292	10,75/273	3/4" G
14/350	10,11/257	10,39/264	10,55/268	64,21/1631	13,27/337	12,52/318	3/4" G
16/400	11,00/279,50	11,29/287	11,81/300	69,61/1768	14,77/375	14,02/356	3/4" G
18/450	12,24/311	12,55/319	12,60/330	77,48/1968	16,73/425	14,88/378	3/4" G
20/500	14,13/359	14,44/367	14,13/359	83,86/2130	18,50/470	16,53/420	3/4" G
24/600	14,62/371,50	14,96/380	16,61/422	92,60/2352	23,03/585	21,22/539	1" G
25/650	14,88/378	15,28/388	18,70/475	104,84/2651	24,98/635	23,50/597	3/4" G
28/700	14,88/378	15,28/388	18,70/475	104,84/2651	24,98/635	23,50/597	3/4" G
30/750	15,57/395,50	15,94/405	20,94/532	116,69/2964	29,02/737	26,77/680	3/4" G
32/800	18,50/470	18,90/480	22,05/560	116,93/2970	31,06/788	28,30/719	1" G
33/850	18,50/470	18,90/480	22,05/560	116,93/2970	31,06/788	28,30/719	1" G
36/900	18,50/470	18,90/480	31,89/633	140,51/3569	35,00/889	31,88/810	1" G
40/1000	21,10/536	21,46/546	26,46/672	133,86/3400	38,98/990	36,22/920	1" G

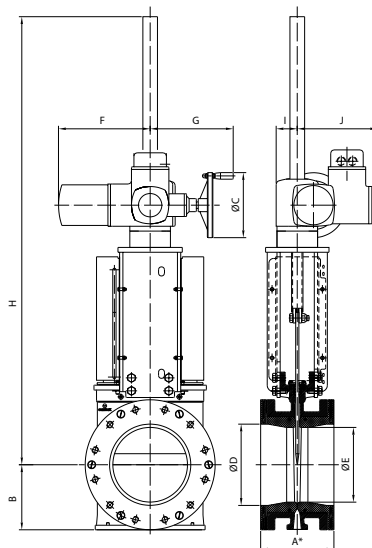
A1 * : interfaces avec vanne installée A2 * : dimension minimale requise pour son installation

ACTIONNEUR ÉLECTRIQUE TIGE MONTANTE

Vannes conçues avec une bride sur le pont pour l'actionneur conforme à la norme ISO 5210 / DIN 3338. Elles sont disponibles du 2in/50mm au 40in/1000mm, pour les configurations à tige montante et tige non montante et avec des commandes manuelles d'urgence.

Disponibles avec une large gamme de marques d'actionneurs électriques

Pour les vannes installées en position horizontale, il est recommandé de fixer l'actionneur à la structure de l'installation



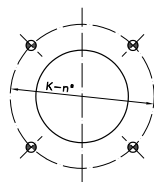
DN (in/mm)	A1* (in/mm)	A2* (in/mm)	B (in/mm)	ØC (in/mm)	H (in/mm)	F (in/mm)	G (in/mm)	I (in/mm)	J (in/mm)	ØD (in/mm)	ØE (in/mm)
2/50	6,50/165	6,77/172	3,35/85	6,30/160	24,33/618	10,43/265	9,80/249	2,44/62	9,37/238	1,97/50	1,77/45
2,5/65	6,88/175	7,20/183	3,78/96	6,30/160	26,06/662	10,43/265	9,80/249	2,44/62	9,37/238	2,83/72	2,44/62
3/80	6,88/175	7,20/183	3,78/96	6,30/160	26,06/662	10,43/265	9,80/249	2,44/62	9,37/238	2,83/72	2,44/62
4/100	6,88/175	7,20/183	4,53/115	6,30/160	27,09/688	10,43/265	9,80/249	2,44/62	9,37/238	4,00/100	3,34/85
5/125	7,00/178	7,32/186	5,55/141	6,30/160	45,59/1158	10,43/265	9,80/249	2,44/62	9,37/238	4,76/121	4,33/110
6/150	7,00/178	7,32/186	5,55/141	6,30/160	45,59/1158	10,43/265	9,80/249	2,44/62	9,37/238	5,83/148	5,39/137
8/200	7,24/184	7,55/192	6,81/173	7,87/200	50,08/1272	11,14/283	10,00/254	2,55/65	9,76/248	7,76/197	6,89/175
10/250	8,88/225,50	9,17/233	8,03/204	7,87/200	54,60/1387	11,14/283	10,00/254	2,55/65	9,76/248	10,00/250	9,05/230
12/300	10,11/257	10,39/264	9,61/244	7,87/200	57,24/1454	11,14/283	10,00/254	2,55/65	9,76/248	11,50/292	10,75/273
14/350	10,11/257	10,39/264	10,55/268	12,40/315	63,07/1602	15,31/389	13,22/336	3,58/91	11,25/286	13,27/337	12,52/318
16/400	11,00/279,50	11,29/287	11,81/300	12,40/315	66,54/1690	15,31/389	13,22/336	3,58/91	11,25/286	14,77/375	14,02/356
18/450	12,24/311	12,55/319	12,60/330	16,10/409	71,73/1822	15,31/389	13,22/336	3,58/91	11,25/286	16,73/425	14,88/378
20/500	14,13/359	14,44/367	14,13/359	16,00/400	75,79/1925	15,31/389	13,34/339	3,58/91	11,25/286	18,50/470	16,53/420
24/600	14,62/371,50	14,96/380	16,61/422	20,00/500	83,46/2120	16,93/430	14,37/365	4,52/115	11,93/303	23,03/585	21,22/539
25/650	14,88/378	15,28/388	18,70/475	15,75/400	109,06/2770	15,32/389	13,35/339	3,54/90	11,26/286	24,98/635	23,50/597
28/700	14,88/378	15,28/388	18,70/475	15,75/400	109,06/2770	15,32/389	13,35/339	3,54/90	11,26/286	24,98/635	23,50/597
30/750	15,57/39,50	15,94/405	20,94/532	20,00/500	113,38/2880	16,93/430	14,37/365	4,52/115	11,93/303	29,02/737	26,77/680
32/800	18,50/470	18,90/480	22,05/560	19,69/500	119,49/3035	16,93/430	14,37/365	4,53/115	11,93/303	31,06/788	28,30/719
33/850	18,50/470	18,90/480	22,05/560	19,69/500	119,49/3035	16,93/430	14,37/365	4,53/115	11,93/303	31,06/788	28,30/719
36/900	18,50/470	18,90/480	24,92/633	20,00/500	125,20/3180	16,93/430	14,37/365	4,52/115	11,93/303	35,00/889	31,88/810
40/1000	21,10/536	21,46/546	26,46/672	19,69/500	129,92/3300	16,93/430	14,37/365	4,53/115	11,93/303	38,98/990	36,22/920

A1* : interfaces avec vanne installée A2* : dimension minimale requise pour son installation

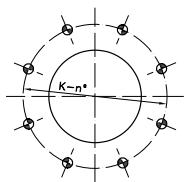
INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES ASME B16.5, CLASSE 150*

DN	K	n°	M	T	
2"	4 3/4"	4	5/8" - 11 UNC	1 1/4"	4
2 1/2"	5 1/2"	4	5/8" - 11 UNC	1 1/2"	4
3"	6"	4	5/8" - 11 UNC	1 1/2"	4
4"	7 1/2"	8	5/8" - 11 UNC	1 1/2"	8
5"	8 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	1 1/2"	8
6"	9 1/2"	8	3/4" - 10 UNC	1 1/2"	8
8"	11 3/4"	8	3/4" - 10 UNC	1 1/2"	8
10"	14 1/4"	12	7/8" - 9 UNC	1 3/4"	12
12"	17"	12	7/8" - 9 UNC	2"	12
14"	18 3/4"	12	1" - 8 UNC	2 1/4"	12
16"	21 1/4"	16	1" - 8 UNC	2 1/4"	16
18"	22 3/4"	16	1 1/8" - 7 UNC	2 1/4"	16
20"	25"	20	1 1/8" - 7 UNC	2 1/2"	20
24"	29 1/2"	20	1 1/4" - 7 UNC	2 3/4"	20
26"	31 3/4"	24	1 1/4" - 7 UNC	2 3/4"	24
28"	34"	28	1 1/4" - 7 UNC	2 3/4"	28
30"	36"	28	1 1/4" - 7 UNC	3"	28
32"	38 1/2"	28	1 1/2" - 6 UNC	3 1/4"	28
34"	40 1/2"	32	1 1/2" - 6 UNC	3 1/4"	32
36"	42 3/4"	32	1 1/2" - 6 UNC	3 1/2"	32
40"	47 1/4"	36	1 1/2" - 6 UNC	3 1/2"	36

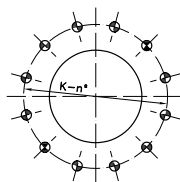
* À partir de NPS 24, la norme ASME B16.47 Series A (class 150) est appliquée



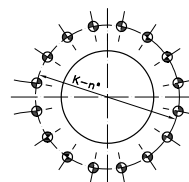
DN 2" - 3"



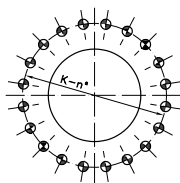
DN 4" - 8"



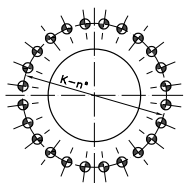
DN 10" - 14"



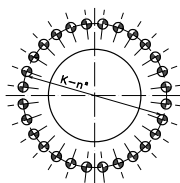
DN 16" - 18"



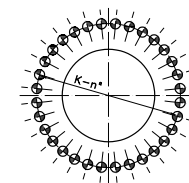
DN 20" - 24"



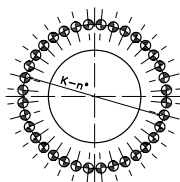
DN 26"



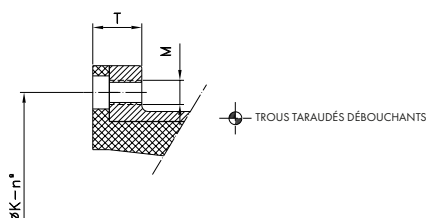
DN 28" - 32"



DN 34" - 36"



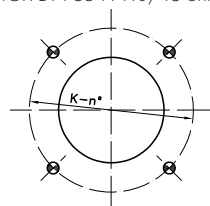
DN 40"



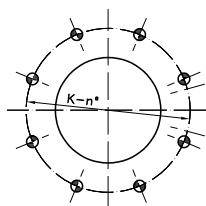
INFORMATIONS SUR LES DIMENSIONS DE BRIDES EN-1092 PN10

DN	K	n°	M	T	
50	125	4	M-16	36	4
65*	145	4	M-16	39	4
80	160	8	M-16	39	8
100	180	8	M-16	39	8
125	210	8	M-16	41	8
150	240	8	M-20	41	8
200	295	8	M-20	41	8
250	350	12	M-20	46	12
300	400	12	M-20	52	12
350	460	16	M-20	57	16
400	515	16	M-24	61	16
450	565	20	M-24	61	20
500	620	20	M-24	67	20
600	725	20	M-27	72	20
700	840	24	M-27	73	24
800	950	24	M-30	82	24
900	1050	28	M-30	91	28
1000	1380	28	M-33	91	28

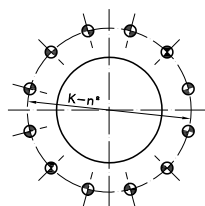
* Pour le perçage de la bride DN 65 PN 10/16, il est possible d'avoir 4 ou 8 trous selon la norme EN-1092. Les brides des vannes ORBINOX DN 65 PN10/16 ont 4 trous



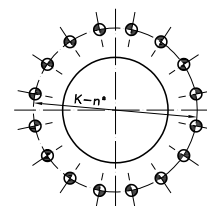
DN 50-65



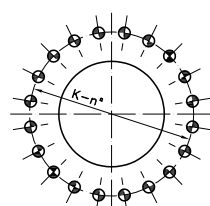
DN 80-200



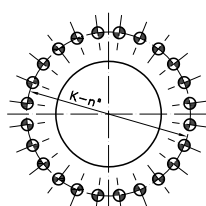
DN 250-300



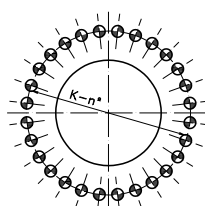
DN 350-400



DN 450-600



DN 700-800



DN 900-1000

